

Энергопредприятие: филиал «Витебские тепловые сети», котельная «Северная»

Приложение № 3

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора
главный инженер филиала
«Витебские тепловые сети»
В.Д.Нестеров

12 . 12 . 2022

ВЕДОМОСТЬ

объёма работ по капитальному ремонту парового котла ДЕ 25-14ГМ ст. № 5,
инв. № 000502,
планируемого с 05.06.2023 по 15.08.2023,
длительностью 71 календарный день

№	Виды выполняемых работ	Единица измерения	Кол-во	Примечание
<i>1. Зачистка элементов котла под техническое диагностирование</i>				
1.1.	<i>Зачистка под толщинометрию внутренней поверхности барабанов через 500 мм вдоль оси барабанов по нижней образующей и под углом 40...50° от неё в обе стороны в 3-х зонах в каждом сечении (УШМ шлифовальным или лепестковым кругом)</i>	<i>м²</i>	<i>0,23</i>	
1.2.	<i>Зачистка под ЦД 4-х участков днища 200х200 мм в зоне перехода от цилиндрической к эллиптической части на внутренней поверхности в водяном объёме (УШМ шлифовальным или лепестковым кругом)</i>	<i>м²</i>	<i>0,16</i>	
1.3.	<i>Зачистка под толщинометрию днища в 3-х точках по нижней образующей от цилиндрического борта до лазового отверстия, до центральной точки для глухого днища ((УШМ шлифовальным или лепестковым кругом)</i>	<i>м²</i>	<i>0,03</i>	
1.4.	<i>Зачистка под ЦД 4-х участков кромок, прилегающих к лазовым отверстиям на 100 мм и уплотнительной поверхности затвора (УШМ шлифовальным или лепестковым кругом)</i>	<i>м²</i>	<i>0,19</i>	
1.5.	<i>Зачистка под ЦД зон, шириной не менее 30 мм от кромок отверстий барабанов, трубопроводов барабанов Ø 80 мм и более (УШМ шлифовальным или лепестковым кругом)</i>	<i>м²</i>	<i>0,07</i>	
1.6.	<i>Зачистка под УЗТ экранных труб (УШМ шлифовальным или лепестковым кругом)</i>	<i>м²</i>	<i>0,17</i>	
1.7.	<i>Зачистка под УЗТ труб конвективного пучка (УШМ шлифовальным или лепестковым кругом)</i>	<i>м²</i>	<i>0,05</i>	

№	Виды выполняемых работ	Единица измерения	Кол-во	Примечание
	гом)			
1.8.	Зачистка под УЗТ по нижней образующей коллекторов экранов (УШМ или фовальным или лепестковым кругом)	м ²	0,02	
1.9.	Зачистка под ЦД мостиков между отверстиями коллекторов экранов, включая угловые сварные швы с наружной стороны (УШМ или фовальным или лепестковым кругом)	м ²	0,4	
1.10.	Очистка от накипи внутренней поверхности барабанов механическим способом (УШМ с еришом).	м ²	25	
1.11.	Зачистка 4-х отводов питательного трубопровода Ø 89 мм под УЗТ и ЦД (УШМ или фовальным или лепестковым кругом).	м ²	0,08	
1.12.	Зачистка ответвления сваркой трубы в трубу питательного трубопровода Ø 89 мм под УЗТ (УШМ или фовальным или лепестковым кругом).	м ²	0,02	
1.13.	Зачистка 3-х сварных соединений питательного трубопровода Ø 89 мм под УЗК (УШМ или фовальным или лепестковым кругом).	м ²	0,01	
1.14.	Зачистка 2-х отводов главного паропровода Ø 219 мм под ЦД (УШМ или фовальным или лепестковым кругом).	м ²	0,26	
1.15.	Зачистка точек 3-х прямых участков главного паропровода Ø 219 мм под УЗТ (УШМ или фовальным или лепестковым кругом).	м ²	0,03	
1.16.	Зачистка 3-х сварных соединений главного паропровода Ø 219 мм под УЗК (УШМ или фовальным или лепестковым кругом).	м ²	0,42	
1.17.	Очистка от накипи, грязи, коррозии вальцовочных и сварных соединений поверхностей нагрева.	1 стык	1948	
1.18.	Дополнительный объем зачистки по результатам диагностирования (дренажные трубопроводы, конвективный пучок, сомнительные места и др.).	м ²	0,4	
1.19.	Замена труб поверхности нагрева для контроля отложений	тн	0,02	Ø 51 мм, длина до 2м
2. Барабаны				
2.1.	Ремонт барабанов с полной разборкой внутрибарабанных устройств, замена сепарации	шт	1	длина барабана 7,5 м
2.2.	Устранение дефектов в металле барабанов с выборкой металла и подваркой	дм3	0,15	
2.3.	Ремонт внутрибарабанных устройств	тн	0,1	
2.4.	Установка и снятие душирующей установки	установка	1	
3. Трубопроводы обвязки котла.				
3.1.	Замена штуцеров продувочных трубопроводов барабанов	тн	0,02	Ø 38x4,0, длина до 2м

№	Виды выполняемых работ	Единица измерения	Кол-во	Примечание
3.2.	Замена дренажных трубопроводов с 4-мя отводами от нижнего барабана котла	тн	0,02	Ø57мм, длина до 2м
4.Металлоконструкции				
4.1.	Демонтаж металлической обшивки котла и экономайзера	м ²	156	
4.2.	Монтаж металлоконструкций для крепления тепловой изоляции экономайзера, сталь-лист 3,0 мм	тн	0,207	материалы подрядчика
4.3.	Монтаж металлоконструкций для крепления тепловой изоляции котла, сталь-уголок 50х50х5	тн	0,207	материалы подрядчика
4.4.	Монтаж металлоконструкций для крепления тепловой изоляции котла, сталь-швеллер 10У	тн	0,473	материалы подрядчика
4.5.	Монтаж металлоконструкций для крепления тепловой изоляции котла, проволока термически обработанная, черная 6,0-0-4 ГОСТ 3282-74	кг	200	материалы подрядчика
4.6.	Изготовление и монтаж металлоконструкций для крепления тепловой изоляции газохода котла, штырь (проволока 4,5 ГОСТ 3282-74)	м	550	материалы подрядчика
4.7.	Монтаж металлоконструкций для крепления обмуровки котла, круг горячекатанный 20мм ст3 ГОСТ 2590-88	м	3,8	материалы подрядчика
4.8.	Монтаж металлоконструкций для крепления тепловой изоляции котла, лента 3,0х40 ст3пс ГОСТ 6009-74	м	47,4	материалы подрядчика, изготовление деталей по месту
4.9.	Монтаж металлоконструкций для крепления обмуровки котла, Шайба А20.37 ГОСТ 11371-78	шт	58	материалы подрядчика
4.10.	Монтаж металлоконструкций для крепления обмуровки котла, гайка М20.37 ГОСТ 5915-70	шт	58	материалы подрядчика
4.11.	Монтаж металлоконструкций для крепления обмуровки котла, шпилька М12-150 ГОСТ 22034-76	шт	48	материалы подрядчика
4.12.	Монтаж металлоконструкций для крепления обмуровки котла, гайка М12 ГОСТ 5915-70	шт	96	материалы подрядчика
4.13.	Монтаж металлоконструкций для крепления тепловой изоляции котла, электроды Э-50А ГОСТ 9467-75	кг	150	материалы подрядчика
4.14.	Установка и разборка инвентарных лесов, высота до 3 м	м ²	21	
5.Прочие работы				
5.1.	Замена лючковых затворов коллектора	шт	3	
5.2.	Вибродиагностика дымососа Д-13,5	шт	1	
5.3.	Замена подшипников дымососа Д-13,5	подшипник 3620	2	по результатам вибродиагностики, материалы подрядчика

№	Виды выполняемых работ	Единица измерения	Кол-во	Примечание
5.4.	Замена подшипников электродвигателя дымососа Д-13,5	подшипник 317	2	по результатам вибродиагностики, материалы подрядчика
5.5.	Замена дутьевого вентилятора ВДН-11,2 в сборе с осевым направляющим аппаратом, смонтированными на общей раме	шт	1	
5.6.	Вибродиагностика дутьевого вентилятора ВДН-11,2	шт	1	
5.7.	Замена воздуховода от дутьевого вентилятора ВДН-11,2 до стены здания котельной с изменением угла поворота 440*540 мм сталь-уголок 50х50х5, сталь-лист 3 мм, длина 2м	тн	0,046	
5.8.	Изготовление и монтаж шиберга газохода 1000*800 мм, сталь-уголок 50х50х5, сталь-лист 4 мм	тн	0,1	материалы подрядчика
5.9.	Изготовление и ремонт внутренней обечайки горелочного устройства сталь-лист 6 мм, Ø 1000 мм, длиной 600 мм	тн	0,2	материалы подрядчика
5.10.	Гидравлические испытания котла	котел	1	

Начальник котельной «Северная»

Зам.начальника котельной «Северная»

А.А.Ковриго

Н.Н.Филипенко